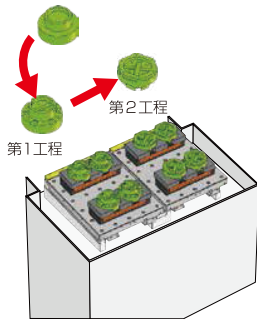
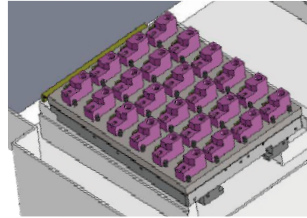


彈性應對加工



分盤規畫加工品的兩道工序，減少上下料的停機時間。



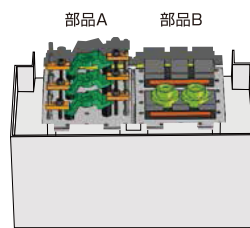
交換台承載量大

大尺寸交換台面設計，減少小型量產加工件的上下料人力。

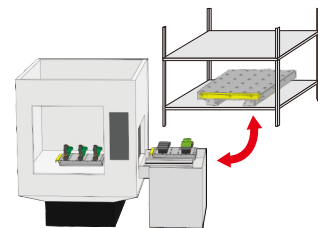


裝卸夾治具容易

廣角開啟的防護門，可流暢進行治具或重工件的更換。



藉由分盤規畫夾治具，單台加工機即可彈性對應不同生產需求。



因應非常態性的急件，可追加選購交換台預先配置。

幾乎不停機的加工效率

交換台高速7.3秒交換速度
大尺寸交換台面



效率50%UP

KAWATA 交換台

For FANUC ROBODRILL

因應FANUC加工機而生，
提升人員效率及加工彈性。



規格



Model	SP3970F
交換台作業尺寸(寬x長x厚)	390x700x81H
交換台最大承載重量	110 kg
交換台定位孔尺寸	M12x39孔
交換台鎖緊時的高度	937±10 mm
交換台放鬆時的高度	948±10 mm
交換盤重量	45 kg
交換台交換時間	7.3 sec
交換台材質	鋁合金
本體尺寸(mm)	1190x786x1855H
鎖緊裝置重量	75 kg
鎖固力	7.45 kN (760 kgf)
重複定位精度	0.01 mm
空氣壓源	0.5 MPa, 30L/min
輸入電源	AC200V-50/60Hz, AC200V-60Hz, DC24V,1.2kVA

外型尺寸圖

