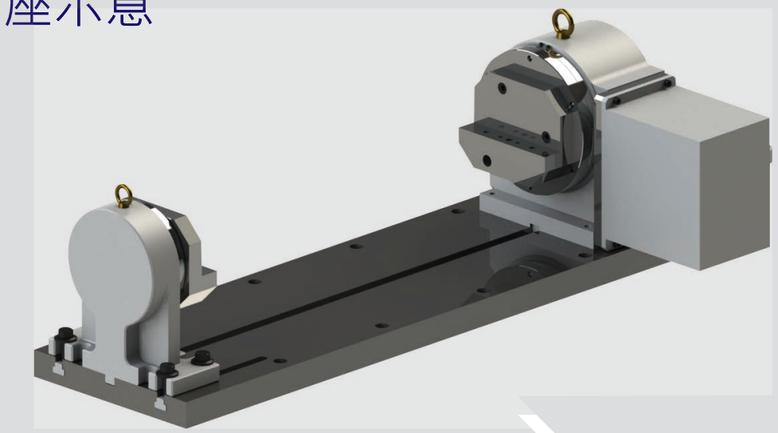
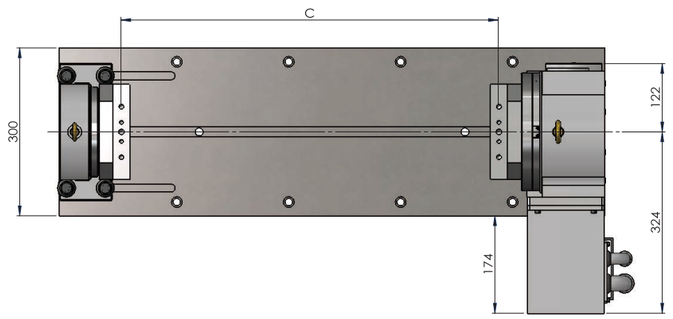
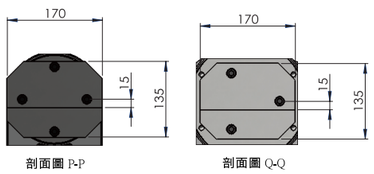
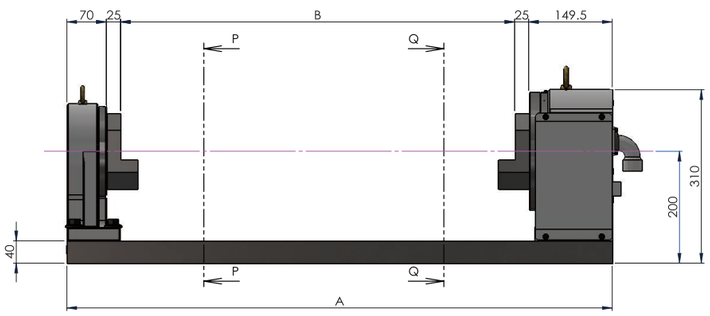
底板尾座示意









A(底板長)	B(中板長)	C(中板銷孔中心距)
975	702.5	674.5
875	602.5	574.5
825	552.5	524.5

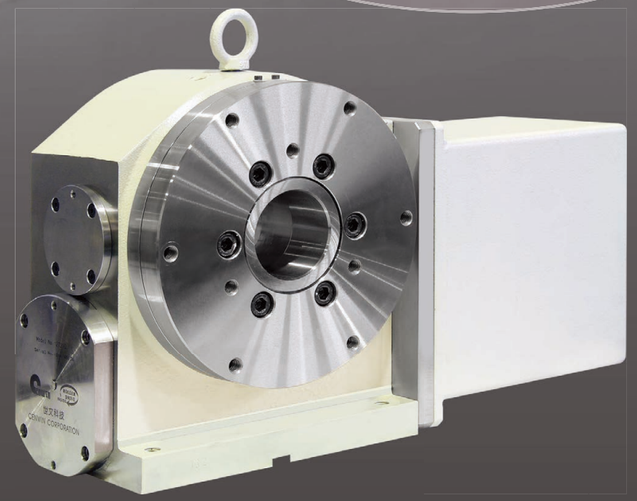
世紀貿易股份有限公司
CENTURY TRADING CORPORATION

台北 TEL：+886-2-2298-8336 FAX：+886-2-2298-8338
台中 TEL：+886-4-2359-3117
昆山 TEL：+86-512-5766-0218
東莞 TEL：+86-769-8549-4885
www.centra.com.tw E-mail:sales5@centra.com.tw

V202005

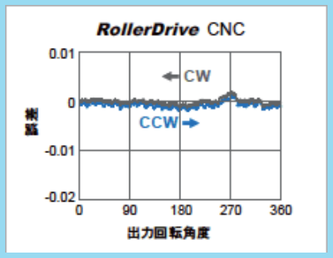
CENWIN 世文科技
MACHINE TOOLS

ZERO TABLE -210
零背隙第四軸

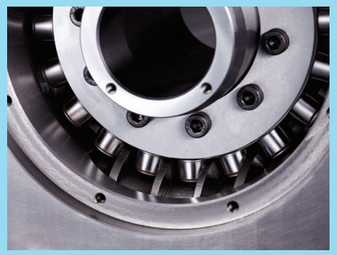


ROLLER DRIVE INSIDE

CENWiN
MACHINE TOOLS



以轉子驅動的方式，作為第四軸的心臟，每個轉子緊密與凸輪軸嵌合，達到滾動接觸，即便正、反轉之間，背隙也趨近於零。
正常使用情況下，對第四軸本體無須定期校正及調整。

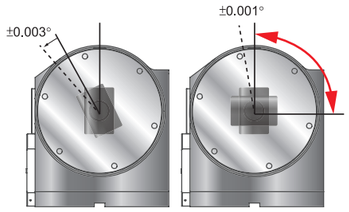


零背隙第四軸最高轉數可達80min^{-1}。旋轉90°可於0.4sec內完成，可大幅縮短加工時間。
驅動扭力可達320N·m，重複定位精度達±0.001°。



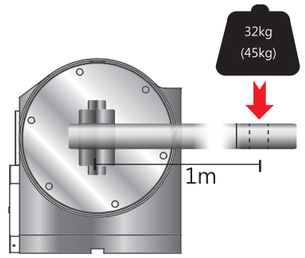
零背隙第四軸搭配馬達及控制器，以M信號起動或者以手動設定角度，達到NC 3軸+附加1軸。
FANUC type :由零背隙第四軸搭配FANUC馬達及FANUC AMP，達到包含第四軸同時3軸的控制。

1 高精度



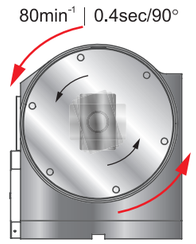
角度分割精度：±0.003°
重複定位精度：±0.001°

2 高剛性



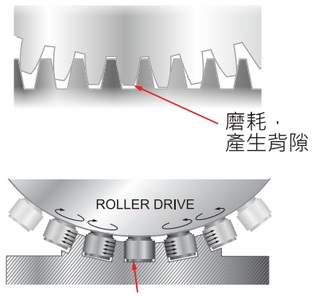
夾持扭力高(320N·m)，結合剎車尾座，可執行重切削(450N·m)

3 高轉速



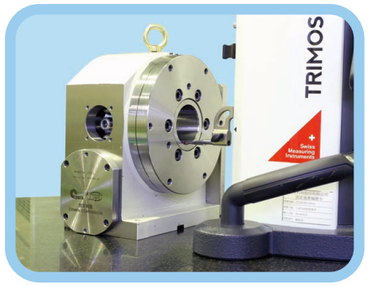
80rpm，0°至90°只需0.4秒
輕合金加工，無須剎車裝置

4 長壽命

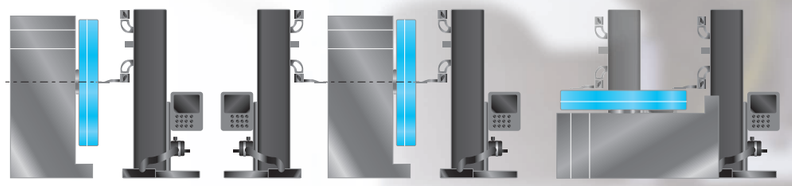


滾動接觸，磨耗小

嚴謹的檢測，精度的保證



二次元尺寸測量



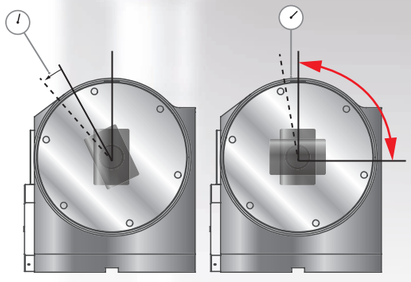
軸心偏擺　軸心與底座平行度　盤面真直度



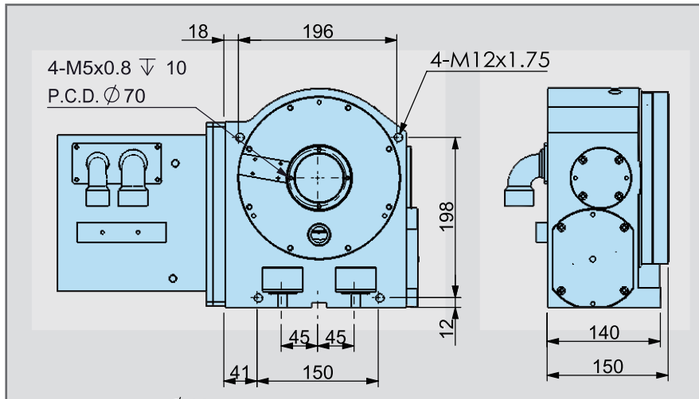
雷射干涉儀旋轉角度量測系統

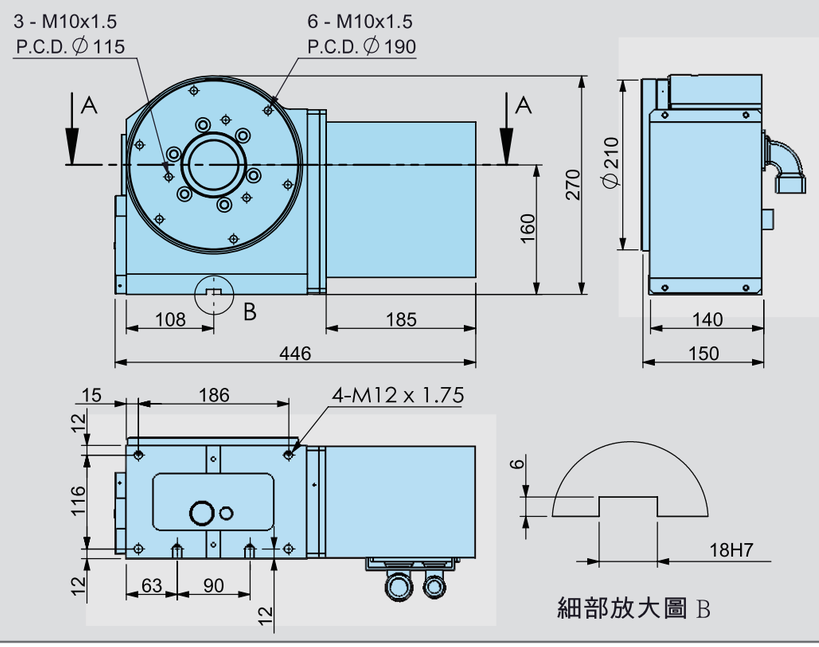


HEIDENHAIN 角度量測系統



角度分割精度　重複定位精度





零背隙第四軸　Zero Table210	
工作台直徑	Φ210
主軸孔徑	Φ60
中心高度	160mm
馬達型式	FANUC αiS4/5000
最小設定單位	0.001°
工作台回轉速度	80 min^{-1}
割出精度	±0.005°
割出精度(高精度仕樣)	±0.003°
往返精度	±0.001°
驅動扭力	320 N·m
夾持扭力	450 N·m
尺寸	510Wx150Dx270H(mm)
本體重量	54kg